

## XAHS 237

|   |                     |                    |
|---|---------------------|--------------------|
|  | Débit max           | <b>14160 l/min</b> |
|  | Pression de service | <b>12 bar</b>      |
|  | Puissance           | <b>176 cv</b>      |
|  | PTAC                | <b>3 t</b>         |



## CARACTÉRISTIQUES

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Constructeur                 | ATLAS COPCO                  |
| Moteur                       | CATERPILLAR C6.6 ACERT<br>T3 |
| Carburant                    | Gasoil                       |
| Capacité réservoir carburant | 293 L                        |
| Puissance                    | 175 CV                       |
| Dimensions ( L x l x h )     | 5.07 x 1.99 x 2.09 m         |
| Niveau sonore à 7m           | 76 dBA                       |
| Pression sonore LwA          | 99 dBA                       |

## + PRODUITS

- Economie d'exploitation maximale
- Transport et mise en place facilités
- Idéal pour les chantiers urbains
- Fonctionnement sans risque pour l'opérateur et l'environnement
- Supervision simple et sûre