

FX11



Point de rosée
sous pression

3°



Pression de
service max

13 bar



Débit d'air
nominal

6480 l/mn



CARACTÉRISTIQUES

Constructeur	Atlas Copco
Tension d'alimentation	230V
Fluide à sécher	Air
Fluide réfrigérant	R404A
Quantité de fluide réfrigérant	1.35 kg
Raccordement air comprimé	1.5" F
Dimensions (Lxlxh)	750 x 600 x 950 m
Débit d'air traité à 7 bar	6480 m3/h
Température d'entrée de l'air comprimé humide	
Normale	35°
Maximale	55°
Température ambiante et de refroidissement	25°
Poids d'utilisation	80 kg

+ PRODUITS

- Votre air comprimé est débarrassé de son humidité, votre réseau d'air est efficacement protégé et vous gagnez en productivité et rentabilité.
- L'ajout d'une infiltration efficace renforce la qualité de l'air comprimé. Son effet bénéfique à la longévité de vos équipements pneumatiques et à la qualité de votre process.
- L'air comprimé par un sécher FX protège votre réseau pneumatique et sécurise votre production.