

XAHS 408



Débit max

24 000 l/min



Puissance

250 cv



PTAC

2.86 t



Pression

7 à 12 bars



CARACTÉRISTIQUES

Débit d'air	24 000 l/mn (à 7 bars) 20 800 l/mn (à 12 bars)
Constructeur	ATLAS COPCO
Moteur	Cummins Model B6.7 stage V
Carburant	GNR
Capacité réservoir GNR	270 L
Capacité réservoir AD Blue	25 L
Consommation (L/h)	18.50 l/h à 25 % de charge 21.00 l/h à 50 % de charge 30.00 l/h à 75 % de charge 44.00 l/h à 100% de charge
Puissance	250 CV
Dimensions (L x l x h)	3.60 x 1.75 x 1.85 m
Niveau sonore	72 db(A)

+ PRODUITS

- Transport et mise en place facilités
- Idéal pour les chantiers urbains
- Faible consommation de carburant grâce au système FuelXpert
- Débit et pression variable
- Moteur Stage V



Matériel vert et innovant
Plus d'information sur salti.fr