

D100AHA COMPACT



Capacité
dôme

565 l



Type de
déversement

**FRONTAL
HAUT**



Volume en eau

345 l



Charge utile

1 t



CARACTÉRISTIQUES

Constructeur	AUSA
Modèle	D100AHA COMPACT
Moteur	KUBOTA D1105-E4B Stage V
Puissance	15,6 kW
Carburant	GNR
Capacité du réservoir	23 l
Dimensions (L x l x h)	3,20 x 0,98 x 2,36 (arceau relevé) 3,20 x 0,98 x 1,95 (arceau replié)
Poids à vide	1,50 t

+ PRODUITS

- Largeur de moins d'1m
- élévation haute pour charger facilement une benne
- Moteur Stage V avec FAP
- Système anti-vandalisme
- Siège ergonomique
- Ceinture de sécurité
- Joystick
- Arceau protecteur rabattable ROPS
- Gyrophare
- Eclairage routier



Matériel vert et innovant

Plus d'information sur salti.fr

