

R50C5 STAGE V



Puissance
secours

50 kVA



Puissance
continu

45 kVA



Intensité

72 A



Autonomie

67 h



CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| Constructeur | SDMO |
| Moteur | KOHLER KDI KDI2504TCR-EU5 |
| Capacité réservoir carburant | 390 l |
| Dimensions (L x l x h) | 2.55 x 1.15 x 1.82 m |
| Consommation à 50 % (l/h) | 5.80 l/h |
| à 75 % (l/h) | 8.80 l/h |
| Autonomie à 50 % (l/h) | 67 h |
| à 75 % (l/h) | 44 h |
| Poids en ordre de marche | 1.55 t |
| Niveau sonore à 1 m | 77 dB(A) |
| à 7 m | 67 dB(A) |

+ PRODUITS

- Conforme au CCTP ERDF
- Passage de fourches
- Respect des normes européennes Stage V
- Démarrage automatique (préchauffage moteur)
- Chargeur de batterie
- Bornier loueur
- Crochet de levage
- Grande autonomie
- Pack de prises
 - 1 prise 230V domestique 10 / 16A - 2 pôles + T
 - 1 prise 230V industrielle 16A - 2 pôles + T
 - 1 prise 400V industrielle 16A - 3 pôles + N + T
 - 1 prise 400V industrielle 32A - 3 pôles + N + T
 - 1 prise 400V industrielle 63A - 3 pôles + N + T + contacteur
 - 1 prise 400V industrielle 125A - 3 pôles + N + T + contacteur
- Filtre à particule
- Pas d'Adblue



Matériel vert et innovant

Plus d'information sur salti.fr