

FX13



Point de rosée
sous pression

3 °



Pression de
service max

13 bar



Débit d'air
nominal

601 m3/h



CARACTÉRISTIQUES

Constructeur	Atlas Copco
Modèle	FX 13
Tension d'alimentation	400
Fluide à sécher	air
Fluide réfrigérant	R410A
Quantité de fluide réfrigérant	1.70 kg
Raccordement air comprimé	2" F
Dimensions (Lxlxh)	8.98 x 7.35 x 1.002 m
Débit d'air traité à 7 bar	601 m3/h
Température d'entrée de l'air comprimé humide maximale	60°C
Température ambiante	
	Minimum 5°C
	Maximum 25°C
Poids d'utilisation	128kg

+ PRODUITS

- Votre air comprimé est débarrassé de son humidité, votre réseau d'air est efficacement protégé et vous gagnez en productivité et rentabilité.
- L'ajout d'une infiltration efficace renforce la qualité de l'air comprimé. Son effet bénéfique à la longévité de vos équipements pneumatiques et à la qualité de votre process.
- L'air comprimé par un sécher FX protège votre réseau pneumatique et sécurise votre production.