

**QAS150 STAGE V**



Puissance secours

**165 kVA**



Puissance continu

**150 kVA**



Intensité

**217 A**



Autonomie

**24 h**



**CARACTÉRISTIQUES**

Constructeur	ATLAS COPCO
Moteur	FPT N67TEVP02
Capacité réservoir carburant	750 l
Capacité réservoir AdBlue	43 l
Dimensions ( L x l x h )	3.50 x 1.16 x 2.10 m
Consommation carburant (l/h)	30.7 l/h à 100% de charge 24.7 l/h à 75% de charge 16.5 l/h à 50% de charge
Autonomie (h)	24 h à 100% de charge 30 h à 75% de charge 45 h à 50% de charge
Consommation AdBlue (l/h)	2.22 l/h à 100% de charge 1.20 l/h à 75% de charge 0.83 l/h à 50% de charge
Autonomie AdBlue (h)	27 h à 100% de charge 32.40 h à 75% de charge 43.70 h à 50% de charge
Poids	2.46 t à vide 2.57 t plein
Niveau de puissance acoustique (LwA)	94 dB
Niveau de pression acoustique (LPA) à 7 m	66 dB

**+ PRODUITS**

- Couplable
  - Conforme CCTP ERDF
  - Passage de fourche
  - Respect des normes EU Stage V
  - Démarrage automatique ( préchauffage moteur)
  - Vanne 3 voies + chargeur de batterie
  - Bornier loueur
  - Crochet de levage
- Prises disponibles:  
1 prise 125A Tetra  
1 prise 63A Tetra  
2 prises 32A Tetra  
2 prises 16A Mono



**Matériel vert et innovant**  
Plus d'information sur [salti.fr](http://salti.fr)