

QAS150 STAGE V



Puissance secours

165 kVA



Puissance continu

150 kVA



Intensité

217 A



Autonomie

24 h



CARACTÉRISTIQUES

Constructeur	ATLAS COPCO
Moteur	FPT N67TEVP02
Capacité réservoir carburant	750 l
Capacité réservoir AdBlue	43 l
Dimensions (L x l x h)	3.50 x 1.16 x 2.10 m
Consommation carburant (l/h)	30.7 l/h à 100% de charge 24.7 l/h à 75% de charge 16.5 l/h à 50% de charge
Autonomie (h)	24 h à 100% de charge 30 h à 75% de charge 45 h à 50% de charge
Consommation AdBlue (l/h)	2.22 l/h à 100% de charge 1.20 l/h à 75% de charge 0.83 l/h à 50% de charge
Autonomie AdBlue (h)	27 h à 100% de charge 32.40 h à 75% de charge 43.70 h à 50% de charge
Poids	2.46 t à vide 2.57 t plein
Niveau de puissance acoustique (LwA)	94 dB
Niveau de pression acoustique (LPA) à 7 m	66 dB

+ PRODUITS

- Couplable
 - Conforme CCTP ERDF
 - Passage de fourche
 - Respect des normes EU Stage V
 - Démarrage automatique (préchauffage moteur)
 - Vanne 3 voies + chargeur de batterie
 - Bornier loueur
 - Crochet de levage
- Prises disponibles:
1 prise 125A Tetra
1 prise 63A Tetra
2 prises 32A Tetra
2 prises 16A Mono



Matériel vert et innovant
Plus d'information sur salti.fr