

NACELLE ARTICULÉE ÉLECTRIQUE 16M

SALTI**160ATJ-E**

Hauteur de travail

16,03 m

Déport de travail maxi

8,11 m

Charge admise

250 kg

Nombre de personnes max

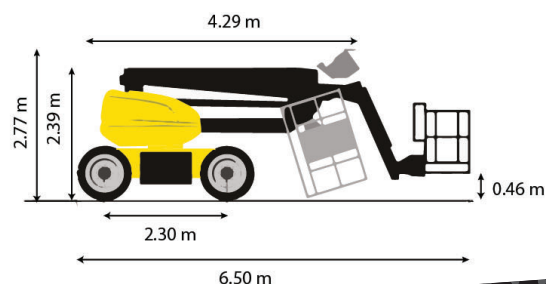
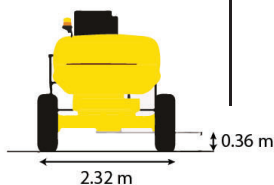
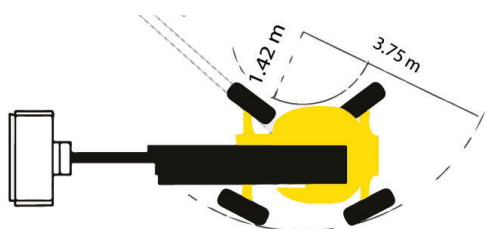
2 pers

CARACTÉRISTIQUES

Nacelle	MANITOU
Batterie	48 V 480 Ah
Puissance	23kW
Dimensions (lxLxh)	6,50x2,32x2,39 (hors tout) 6,50x2,32x2,77 (repliée)
Dimensions du Panier (lxL)	1.80 x 0.76 m
Rotation du panier	+90° / -90°
Rayon de braquage int / ext	1.42 m / 3.75 m
Poids	6,7 t
Roues motrices	- 4 roues directrices - 4 roues motrices
Bras pendulaire	oui
Dévers admissible	5°
Pente franchissable	45 %
Chargeur intégré	Oui 48v / 60 A

+ PRODUITS

- Moteur 100% électrique / Zéro émissions de Co2
- 4 roues motrices et directrices
- Panier galvanisé spacieux et résistant
- Garde au Sol de 40 cm
- 4 mouvements simultanés

**Matériel vert et innovant**Plus d'information sur salti.fr

NACELLE ARTICULÉE ÉLECTRIQUE 16M



160ATJ-E



ABAQUES

